

Преобразователи частоты INNOVERT IHD на гидравлическом прессе

Имеющийся гидравлический пресс на участке холодной обработки металла не имел возможности настройки разных режимов работы, что ограничивало номенклатуру обрабатываемых заготовок.

На электродвигатель 22 кВт гидропривода пресса установлен преобразователь частоты IHD223P43B. Режим работы преобразователя – предустановленные скорости. Преобразователь обеспечивает точную установку скорости нарастания давления поршня. Это позволяет легко перенастраивать пресс на обработку разных заготовок.

На выходе получают детали с заданными параметрами геометрии. Кроме того, количество брака из-за неправильного режима работы пресса сокращено.

